

Technische Information



Stoll Frontlader

Innere Leckage Einhebelsteuergerät

Geltungsbereich: Stoll Frontlader Hydraulik-Steuergeräte Base-Control und Pro-Control

Symptom: Frontlader sinkt ab, Werkzeug kippt aus

Mögliche Ursache: Leckage im Hydraulik-Steuergerät

Moderne Hydraulik-Steuergeräte sind überwiegend schiebergedichtet; es ist also keine separate Dichtung verbaut, sondern die Steuerschieber dichten durch ihre präzise Maßhaltigkeit zur Außenwand hin ab. Auch die für das Stoll Base-Control und Pro-Control verbauten Hydraulik-Steuergeräte vom Hersteller Hydac sind schiebergedichtet. Trotz der hohen Präzision ist eine geringe Leckage zulässig und auch nötig, um eine Schmierung des Steuerschiebers zu gewährleisten.

Prüfbedingungen:

- Druck 100 bar; Öltemperatur ca. 50° C; Viskosität des Öles ca. 30 cst
- Zulässige Leckage im Ventil 3 cm³ /min bei 100 bar

Vorgehensweise:

- Sicher stellen, dass die korrekten Ölsorten mit entsprechender der Reinheitsklasse ISO 4406 (ISO Code17/15/12) verwendet werden
- Hydrauliköltemperatur auf 50° C bringen
- Werkzeug mit eine Last aufnehmen, sodass ein Innendruck von 100 bar entsteht.
- Kolbenstange markieren bzw. abmessen und nach einiger Zeit die Längenänderung mit den Werten in der Tabelle abgleichen

Schwingentyp	Kolbendurchmesser Hebenzylinder in mm	Längenänderung Hebenzylinder max. in <u>mm/min</u>	Kolbendurchmesser Werkzeugzylinder in mm	Längenänderung Werkzeugzylinder max. in <u>mm/min</u>
FE 650 H	50/30	0,73	55/35	1,06
FE 650 P	50/30	0,73	55/30	0,90
FE 750 H	55/35	0,63	55/35	1,06
FE 750 P	55/35	0,63	60/30	0,71
FE 850 H	60/35	0,53	60/35	0,80
FE 850 P	60/35	0,53	60/30	0,71
FE 950 H	65/35	0,45	60/30	0,80
FE 950 P	65/35	0,45	65/35	0,64

TI-2.3-11_EN Erstellt KH am 11.12.2017

Technische Information

Stoll Frontlader



Schwingentyp	Kolbendurchmesser Hebenzylinder in mm	Längenänderung Hebenzylinder max. in <u>mm/min</u>	Kolbendurchmesser Werkzeugzylinder in mm	Längenänderung Werkzeugzylinder max. in <u>mm/min</u>
CL 655 H	50/30	0,73	55/35	1,06
CL 655 P	50/30	0,73	55/30	0,90
CL 755 H	55/35	0,63	55/35	1,06
CL 755 P	55/35	0,63	60/30	0,71
CL 855 H	60/35	0,53	60/35	0,80
CL 855 P	60/35	0,53	60/30	0,71
CL 955 H	65/35	0,45	60/30	0,80
CL 955 P	65/35	0,45	65/35	0,64
S 30-16 H	50/30	0,73	55/35	1,06
S 30-16 P	50/30	0,73	55/30	0,90
S 35-18 H	55/35	0,63	55/35	1,06
S 35-18 P	55/35	0,63	60/30	0,71
S 38-20 H	60/35	0,53	60/35	0,80
S 38/-20 P	60/35	0,53	60/30	0,71
FS 8	60/35	0,53	60/35	0,81
FZ 8; FZ 8.1	60/35	0,53	60/30	0,71
FS 10; FS 10.1	63/35	0,48	60/35	0,80
FZ 10; FZ 10.1	63/35	0,48	70/35	0,52
FS 20; FS 20.1	70/40	0,39	65/35	0,64
FZ 20; FZ 20.1	70/40	0,39	70/35	0,52
FS 30; FS 30.1	70/40	0,39	70/40	0,58
FZ 30; FZ 30.1	70/40	0,39	70/35	0,52
FS 40; FS 40.1	75/40	0,36	70/40	0,58
FZ 40; FZ 40.1	75/40	0,36	75/40	0,48
FZ 45; FZ 45.1	75/40	0,36	75/40	0,48
FZ 50; FZ 50.1	80/45	0,31	80/40	0,41
FZ 60; FZ 60.1	85/45	0,26	80/40	0,41
FZ 80.1	90/50	0,24	85/45	0,37
FZ 100	100/60	0,19	90/50	0,34

TI-2.3-11_EN Erstellt KH am 11.12.2017